

**Câmara Municipal de Varre-Sai**

AV JOSE RAMOS VIEIRA

39.218.821/0001-34

Exercício: 2022

**BALANCETE FINANCEIRO DE SETEMBRO DE 2022**  
**DESPESA PAGA**

RECEITA			DESPESA		
	PERIODO	TOTAL		PERIODO	TOTAL
<b>EXTRA-ORÇAMENTÁRIA</b>	<b>260.058,75</b>	<b>2.335.123,44</b>	<b>ORÇAMENTÁRIA</b>	<b>166.560,97</b>	<b>1.521.266,97</b>
<b>CONSIGNACOES</b>	<b>32.410,95</b>	<b>286.293,24</b>	01 LEGISLATIVA	166.560,97	1.521.266,97
9006 000000000031 - CAPPSPVS	4.256,00	40.567,07	<b>EXTRA-ORÇAMENTÁRIA</b>	<b>32.410,95</b>	<b>305.237,65</b>
9009 000000000020 - EMPRÉSTIMOS JUNTO AO SICOOB	644,52	5.800,68	<b>RESTOS A PAGAR</b>	<b>0,00</b>	<b>45.000,00</b>
9010 000000000016 - I.N.S.S.	5.850,38	52.275,43	8002 RESTOS A PAGAR NÃO PROCESSADO		45.000,00
9013 000000000041 - EMPRÉSTIMOS CAIXA ECONÔMICA FEDERAL	4.748,96	36.317,72	<b>CONSIGNACOES</b>	<b>32.410,95</b>	<b>260.237,65</b>
9015 000000000042 - PENSÃO ALIMENTICIA 1	961,88	8.656,92	9006 000000000031 - CAPPSPVS	4.256,00	36.311,07
9016 000000000014 - IRRF	15.949,21	142.675,42	9009 000000000020 - EMPRÉSTIMOS JUNTO AO SICOOB	644,52	5.800,68
9017 OUTRAS DEVOLUÇÕES			9010 000000000016 - I.N.S.S.	5.850,38	46.425,05
<b>TRANSFERÊNCIAS FINANCEIRAS</b>	<b>227.647,80</b>	<b>2.048.830,20</b>	9013 000000000041 - EMPRÉSTIMOS CAIXA ECONÔMICA FEDERAL	4.748,96	36.317,72
7001 REPASSE DE DUODÉCIMO Câmara Municipal de Varre-Sai	227.647,80	2.048.830,20	9015 000000000042 - PENSÃO ALIMENTICIA 1	961,88	8.656,92
			9016 000000000014 - IRRF	15.949,21	126.726,21
<b>Total -&gt;</b>	<b>260.058,75</b>	<b>2.335.123,44</b>	<b>Total -&gt;</b>	<b>198.971,92</b>	<b>1.826.504,62</b>
<b>=&gt; SALDO ANTERIOR</b>	<b>492.531,99</b>	<b>45.000,00</b>	<b>SALDOS PARA O MÊS SEGUINTE</b>	<b>553.618,82</b>	<b>553.618,82</b>
BANCO CONTA MOVIMENTO	492.531,99	45.000,00	BANCO CONTA MOVIMENTO	553.618,82	553.618,82
<b>Total SALDO ANTERIOR</b>	<b>492.531,99</b>	<b>45.000,00</b>	<b>Total SALDOS PARA O MÊS SEGUINTE</b>	<b>553.618,82</b>	<b>553.618,82</b>
<b>TOTAL DA RECEITA</b>	<b>752.590,74</b>	<b>2.380.123,44</b>	<b>TOTAL DA DESPESA</b>	<b>752.590,74</b>	<b>2.380.123,44</b>

CLÁUDIO MAGNO PAULANTI  
PRESIDENTEUMBERTO JOSÉ JANNOTI FABRI  
TESOUREIRO