



# Câmara Municipal de Varre-Sai

AV JOSE RAMOS VIEIRA

39.218.821/0001-34

Exercício: 2022

## BALANCETE DA DESPESA DE SETEMBRO ( 01/09/2022 A 30/09/2022 )

1 de 02

Fi	Func	Econ	Especificação	Vinculo	Dotação Atual	Emp no Mês	Liq no Mês	Emp A Pagar
Tipo					Empenho Atual	Liq Atual	Pago Mês	Pagto Atual
01	PODER LEGISLATIVO							
0101	CÂMARA MUNICIPAL DE VARRE-SAI				2.731.773,61	9.380,27	166.560,97	712.316,21
010101	CÂMARA MUNICIPAL DE VARRE-SAI				2.233.583,18	1.523.810,97	166.560,97	1.521.266,97
01.031.0001.2001.0000	MANUTENÇÃO DAS ATIVIDADES DO PODER LEGISLATIVO							
001	3.1.90.11.00	VENCIMENTOS E VANTAGENS FIXAS - PESSOAL CIVIL			1.640.000,00	0,00	121.271,43	496.449,34
					1.627.228,48	1.130.779,14	121.271,43	1.130.779,14
002	3.1.90.13.02	CONTRIBUIÇÕES PREVIDENCIÁRIAS - INSS			210.000,00	0,00	14.868,70	83.633,91
					203.752,41	120.118,50	14.868,70	120.118,50
003	3.1.91.13.08	CONTRIBUIÇÕES PREVIDENCIÁRIAS - RPPS - PESSOAL ATIVO - PLANO			80.000,00	0,00	4.560,00	26.597,01
					65.501,89	38.904,88	4.560,00	38.904,88
004	3.3.90.30.00	MATERIAL DE CONSUMO			132.500,00	4.460,00	9.417,64	51.279,46
					108.685,40	57.405,94	9.417,64	57.405,94
005	3.3.90.35.00	SERVIÇOS DE CONSULTORIA			30.000,00	0,00	0,00	0,00
					0,00	0,00	0,00	0,00
006	3.3.90.36.00	OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS - PESSOA FÍSICA			50.000,00	0,00	2.544,00	10.816,00
					32.448,00	24.176,00	2.544,00	21.632,00
007	3.3.90.39.00	OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS - PESSOA JURÍDICA			115.000,00	4.920,27	9.628,40	26.457,29
					99.901,12	73.443,83	9.628,40	73.443,83
008	3.3.90.40.00	SERVIÇOS DE TECNOLOGIA DA INFORMAÇÃO E COMUNICAÇÃO - PESSOA			12.738,90	0,00	0,00	0,00
					232,24	232,24	0,00	232,24
009	3.3.90.92.00	DESPESAS DE EXERCÍCIOS ANTERIORES			10.000,00	0,00	0,00	0,00
					435,31	435,31	0,00	435,31
010	3.3.91.97.00	APORTE PARA COBERTURA DO DÉFICIT ATUARIAL DO RPPS			47.261,10	0,00	4.270,80	17.083,20
					47.261,10	30.177,90	4.270,80	30.177,90
01.031.0001.2041.0000	PROMOVER O EQUIPAMENTO FERRAMENTAL E ESTRUTURAL P/ PODER LEGISLATIVO							
011	4.4.90.52.00	EQUIPAMENTOS E MATERIAL PERMANENTE			164.273,61	0,00	0,00	0,00
					28.232,00	28.232,00	0,00	28.232,00
01.031.0096.2096.0000	CAPACITAÇÃO DE SERVIDORES E AGENTES POLÍTICOS							
012	3.3.90.14.00	DIÁRIAS - PESSOAL CIVIL			200.000,00	0,00	0,00	0,00
					15.355,23	15.355,23	0,00	15.355,23
013	3.3.90.39.99	OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS - PESSOA JURÍDICA			40.000,00	0,00	0,00	0,00
					4.550,00	4.550,00	0,00	4.550,00
TOTAL DO PODER					2.731.773,61	9.380,27	166.560,97	712.316,21
PODER LEGISLATIVO					2.233.583,18	1.523.810,97	166.560,97	1.521.266,97
TOTAL ORÇAMENTÁRIO					2.731.773,61	9.380,27	166.560,97	712.316,21
					2.233.583,18	1.523.810,97	166.560,97	1.521.266,97

**Câmara Municipal de Varre-Sai**

AV JOSE RAMOS VIEIRA

39.218.821/0001-34

Exercício: 2022

**BALANCETE DA DESPESA DE SETEMBRO ( 01/09/2022 A 30/09/2022 )**

2 de 02

Fi	Func	Econ	Especificação	Vinculo	Dotação Atual	Emp no Mês	Liq no Mês	Emp A Pagar	
					Empenho Atual	Liq Atual	Pago Mês	Pagto Atual	
<b>DESPESA EXTRA ORÇAMENTÁRIA</b>									
<b>DEVEDORES DIVERSOS</b>							0,00	0,00	
9005	9005	313101	000000000026 - I.S.S.				0,00	0,00	
<b>RESTOS A PAGAR</b>							0,00	45.000,00	
8001	8001	321101	RESTOS A PAGAR PROCESSADO				0,00	0,00	
8002	8002	321101	RESTOS A PAGAR NÃO PROCESSADO				0,00	45.000,00	
<b>CONSIGNACOES</b>							32.410,95	260.237,65	
9003	9003	323203	000000000028 - ANULAÇÃO/ DEVOLUÇÃO DE SALDO FINANCEIRO				0,00	0,00	
9006	9006	323205	000000000031 - CAPPSPVS				4.256,00	36.311,07	
9007	9007	323206	000000000017 - DESCONTO AUTORIZADO				0,00	0,00	
9008	9008	323207	000000000015 - DESCONTOS INDEVIDOS				0,00	0,00	
9009	9009	323208	000000000020 - EMPRÉSTIMOS JUNTO AO SICOOB				644,52	5.800,68	
9010	9010	323209	000000000016 - I.N.S.S.				5.850,38	46.425,05	
9013	9013	323212	000000000041 - EMPRÉSTIMOS CAIXA ECONÔMICA FEDERAL				4.748,96	36.317,72	
9014	9014	323213	000000000033 - PENSÃO ALIMENTÍCIA				0,00	0,00	
9015	9015	323214	000000000042 - PENSÃO ALIMENTICIA 1				961,88	8.656,92	
9016	9016	323215	000000000014 - IRRF				15.949,21	126.726,21	
9017	9017	323217	OUTRAS DEVOLUÇÕES				0,00	0,00	
<b>TOTAL EXTRA ORÇAMENTÁRIO</b>							<b>32.410,95</b>	<b>305.237,65</b>	
<b>TOTAL (ORÇAMENTÁRIO+EXTRA ORÇAMENTÁRIO)</b>								<b>1.826.504,62</b>	
<b>SALDO PARA O MES SEGUINTE</b>									
Recurso	Banco	Conta							
CONTA MOVIMENTO	001	213							553.618,82
<b>TOTAL DO SALDO</b>								<b>553.618,82</b>	
<b>TOTAL GERAL</b>								<b>2.380.123,44</b>	

Varre-Sai, 30 de setembro de 2022

CLAUDIO MAGNO PAULANTI  
PRESIDENTEUMBERTO JOSÉ JANNOTI FABRI  
TESOUREIRO